



# Hegesztő

## Jellemzés

A hegesztő egy szakképesített alkalmazott, aki különféle hegesztési technikák alkalmazásával önállóan képes hegeszteni a félkész árukat és az alkatrészeket.

## Szaktevékenység

- Munkahely előkészítése.
- Technikai alapadatok olvasása és használata.
- Munkafolyamat, munkaeszközök és eljárási mód meghatározása (védőatmoszféra, gáz, elektromos ív, stb.). Alkalmos hegesztési eszközök és műszerek kiválasztása, amelyek segítségével a hegesztendő felületeket tisztítani, majd hegeszteni lehet.
- A munkadarab kívánatos egyenlítése, fészítése, fércelése, esetleg előzetes megdolgozása a valamennyi igényelt munkaeszköz, illetve fészítő berendezés alkalmazásával.
- Hegesztési munkálatok elvégzése a kívánt pozícióban, esetleg a hegesztési tervvel megfelelő egyeztetéssel.
- A varratok végső rendezése.
- A befejezett munkálatok tisztítása és kipróbálása az erre szolgáló különféle segédeszközök alkalmazásával.  
Munkaeszközök, hegesztő műszerek és berendezések gondozása és karbantartása, illetve egyszerű javítási munkák végzése.
- A munkafolyamatról és a munkaeredményről szóló adatok bejegyzése.

## Szokásos munkafeltételek

Az alkalmazott jelentős hangterhelésnek van kitéve. Szintén szükséges számolni a jelentős látászervi terheléssel is.

## Szakminősítési igények

### Szakképesítés és tanúsítványok

A jelen munkakör betöltéséhez **a legalkalmasabb szakképesítést** a géplakatos, illetve a műszerész munkakör és karbantartás szakágában végzett tanleveles középfokú szakiskola jelenti.

**Egyéb szakoktatási lehetőséget** a középfokú tanleveles szakképzés jelenti az alábbi szakterületeken: gépészet és gépgyártás.

Vannak egyéb művelődési lehetőségek is.

A jelen típuspozícióbeli munkafeladatok túlnyomó részének a betöltéséhez általában szükségesek az alábbi jogosítványok is:

Fémek hegesztése (hegesztői bizonyítvány) – hegesztési államvizsga az EN 287-1, ČSN (*Cseh Állami Szabvány*) EN ISO 9606 és ČSN EN 1418 szabványok szerint.

### Szaktudás

A jelen típuspozícióbeli munkakör betöltéséhez általában az alábbi gyakorlati ismeretek szükségesek:

Fémanyagok hegesztése. Hegesztvény részek rendezése és egybeállítása férceléssel, illetve a hegesztési folyamat előkészítése. Hegesztő berendezések állítása, gondozása és karbantartása. Különféle hegesztési eljárashoz való berendezés kezelése. A fémek oxigénes vágóberendezésnek a kezelése, stb...

### Szakismeret

A jelen típuspozícióbeli munkakör betöltéséhez általában az alábbi elméleti ismeretek szükségesek:

munkabiztonság, gépészeti és fémmegmunkálási műszaki rajzolás, fémanyagok és ötvözetek és ezek tulajdonságai (pl. keménység, rugalmassága, szívóssága stb.), géprészek és félkész áruk és ezek paraméterei (méretek, felület minőség stb.), fémhegesztési technológia és hasonló ismeretek...

### Általános alkalmatosság

A haladók szintjén az alábbi általános ismeretek szükségesek:  
technikai alkalmatosság

## **Személyiségi elvárások**

A jelen munkapozíciónál nagyon szigorú igények vannak helyezve a fényre és a sötétre való adaptáció készségre, felületi egyenlőtlenségek megkülönböztetési készségre és az érzékelési terhelőképességre.

Szintén nagyon igényes elvárások vannak a látótéri terjedelemre, térbeli látásmódra, figyelem összpontosításra, gyakorlati technikai (konstruktív és térbeli memória) emlékezőképességre, illetve a pontosságra, precizításra is.

Meg van követelve szintén a színek, színárnyalatok, illetve hangirány, tárgyak alakzati megkülönböztetése, továbbá az egyensúly tartása, a rövid idejű memória, gyakorlati gondolkodásmód, alkalmazóképesség, önállóság és felelősség vállalás.

## **Egészség állapoti igények**

A jelen munkakört **nem tölthetik be** azon személyek, akik az alábbi betegségben vagy betegségekben szenvednek:

Előreláthatóan komoly hallási zavarok. Előreláthatóan komoly látási zavarok.